



**Micron**

江苏迈隆电子科技有限公司  
Jiangsu Micron Electronic Technology Co., Ltd.

**迈隆月刊**

2018年6月刊 · 总第十四期

### 公司要闻

Company News

**03/** “端午，传递一份浓浓的的爱意” 主题活动

### 部门资讯

Department Information

**04/** VDA6.3 体系推进之五大工具培训 —— 管理部

**06/** 2018年元器件大量缺货采购如何应对 —— 采购部

**07/** 浅谈流媒体后视镜产品功能及应用 —— 产品部

**08/** 上汽通用·K218新项目定点，D2UB老项目重启 —— 销售部

**09/** 设备维护保养 —— 生产部

**10/** 快速反应建立机制 —— 质量部

**11/** 记工程部的一次实车安装测试 —— 工程部

**13/** 奋斗中点，进步“一半” —— 仓储物流部

### 卷首语

每个人都生活在社会当中，被道德、法律、规则、情感等很多东西所束缚着，也正是有了这些约束，人们才能正常地生活。然而，行为需要约束，内心却不应该被捆绑住。当我们的内心被很多负面情绪所捆绑的时候，就一定要冲破内心的厚茧，选择积极。当然了，这是不容易做到的。要想拥有阳光的心态，需要不断地磨砺。

不以苦难为借口

有许多人都把自己没能成功归咎于命运的不公平，认为成功的人都是幸运的。其实，这种心态恰恰是他们无法收获成就的主要原因。因为他们把苦难当成了自己失败和碌碌无为的借口，总是无法跨越过去。

“人无远虑，必有近忧。”没有人能风平浪静地度过一生，每个人的人生中都充满苦难，也正是在苦难中成长起来的。

只不过，有人能善待苦难，于是能够忍受苦难，超越苦难，最终成为人们羡慕的成功者。



主办单位 江苏迈隆电子科技有限公司

电话 0512-63150166

传真 0512-63082772

官方网站 www.mic-ron.com

电子邮箱 kefu@mic-ron.com

地址 江苏省苏州市吴江区  
运东经济开发区叶锦路8号

邮编 215200



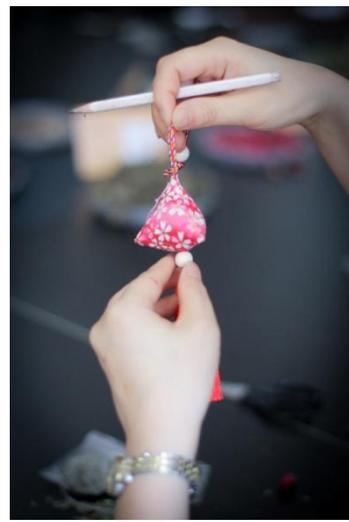
—— 官方微信 ——

## “端午，传递一份浓浓的爱意”主题活动

五月莺歌燕舞日，又到粽味飘香时。农历五月初五，是中国的传统节日——端午节。在端午节到来之际，为充分利用传统节日弘扬中华民族优秀文化，提高企业文化导向力，传递迈隆对企业员工的节日人文关怀，6月15日，江苏迈隆电子科技有限公司开展了“端午，传递一份浓浓的爱意！——香囊DIY”的主题活动。上海总部与吴江工厂全体迈隆人参与活动用香气怡人的香囊迎接端午节的到来。



亲手缝制的香囊，是表情达意的一个道具，一针一线都蕴含了无限柔情，承载着一份深深的爱意小小香囊。在香囊DIY主题活动的现场，桌上堆满了做香囊的各式布料、中草药、香料等。各位迈隆人，穿针引线，一边认真缝制香囊，一边轻声交流，相互帮助指导，活动气氛异常活跃。特别是大多数男生（其实很多女生也是）制作手法虽然欠缺，甚至是第一次拿针，但在驻点老师、同事之间指导下，最终都完成了让自己惊叹和满意的作品。



许多同事表示：虽然从没做过手工,但第一次就能用一针一线缝制出精美的香囊,感觉很特别，代表的意义的也是非同一般，将会把香囊这份特别的礼物带回家，送给家人、送给子女！

活动精心策划筹备，旨在通过主题活动的开展，引导迈隆人进一步了解传统节日、认同传统节日、喜爱传统节日、过好传统节日，让大家更真切地感受到中国悠久的历史传统文化，以此，加深部门与部门、员工与员工、家人与家人之间的感情，推进企业核心价值体系的建设，努力营造高效、愉悦的企业工作氛围环境，并形成一支有着统一目标、统一核心价值观的优秀团队！

## VDA6.3 体系推进之五大工具培训

经过前期VDA6.3基本知识和五大工具的学习了解，本月我们继续深入学习了SPC和MSA。

SPC（统计过程控制）主要是指应用统计分析技术对生产过程进行实时监控，科学的区分生产过程中产品品质的随机波动与异常波动，从而对生产过程的异常趋势做出预警，以便生产管理员及时采取措施，消除异常，恢复过程的稳定，从而达到进步和控制品质的目的。通过对SPC的运用可以降低品质变异，及时发现问题，在问题发生前提前预制的目的。

MSA（测量系统分析），是用来评估测量系统的分辨率和误差对于被测量的参数来说是否合适，并确定测量系统误差的主要成分，如果测量过程有问题，那么好的结果可能被测为坏的结果，坏的结果也可能被认为是好的结果，便不能得到真正的产品或过程特性。

培训课上，刘老师一如既往的耐心指导，融入基本案例进行分析，细心讲授，作为相对复杂的两项工具，学员们还是需要在课后进行知识强化，做到理解熟悉，并逐步熟练使用到工作中。

为检查本次培训的综合效果，公司将于7月6日举行五大工具的考核，目的使学员真正理解掌握培训内容，使这些工具在工作中发挥其应有作用。



## 迈隆电子欢迎您的加入

为加强我司作为主机厂供应商的体系化建设，VDA6.3体系建设是我司今年度重要工作之一，按照年初既定计划，我们在3月份正式启动该项目。

迈隆电子,作为一家飞速向前的高新技术企业,专注于自身产品,技术,管理等能力的不断提升,致力于成为行业领先并具影响力的国际化公司。

以此为目标，2018年6月以来，迈隆很高兴的迎来2位新成员,他们的加入，进一步壮大了迈隆团队，同时也为迈隆增添新的活力和激情,迈隆也希望用你们的专业知识和经验，坚韧的意志和创新的观念，以及秉承团队合作的精神，让迈隆这列正在飞速的动车注入源源不断的动力。

让我们热烈欢迎他们的到来,并真诚地祝愿他们在日后的工作中一切顺利,在迈隆这个大家庭里创造更加骄人的成绩。

姓名	部门	职务	入职时间
倪筠	财务部	会计	2018年6月12日
鲍仁杰	工程部	机构工程师	2018年7月5日

## 2018年元器件大量缺货采购如何应对

从去年下半年开始，电阻、电容的价格因缺货大幅上涨，一些型号的产品价格甚至翻了几十倍，比起涨价，更让大家担心的，是如今市场上非常严重的缺货。

缺货的原因是什么？缺货的状况为何又如此难缓解？

### 1. 缺货的原因是什么？

MLCC，多层片式陶瓷电容器，是电子产品中最常见的电容器件，也是缺货最严重的产品之一。目前，全球最大的MLCC生产厂家主要集中在日本、韩国及台湾地区，日本几家巨头减产了一些利润率见薄的大尺寸产品，集中精力于车用等高端市场。自2016年下半年开始至今，MLCC由于供应紧张而导致价格开始暴涨，以MLCC为代表的电容也大幅缺货涨价，整体涨价区间在4-5倍左右，部分物料涨幅达20倍，一颗原本几毛钱的电容价已经涨到了芯片价。但即便如此，市场上依然是供不应求。渠道商表示，由于需求旺盛，库存不足，部分渠道商甚至已经不再接单了。也有些分销商为了推高产品价格，囤货不发，扩大了市场缺货的状况。

除了电容外，从2016年第二季度开始，包括固态硬盘、内存条、U盘甚至闪存卡在内的整个内存行业，也开始缓慢涨价。如我司DVR用8G SD卡，由20多元疯涨至40多元，由于原厂力推16G产品，缩减8G的生产量所致。而DDR进入2017年后，涨价的势头并没有停止，整个存储行业反而掀起了新一轮的大幅涨价潮。虽然截至目前，几家内存大厂都有增产DRAM颗粒计划，并在大规模建厂扩建，但真正反馈到产能上还要等到2019年。

总体来说，就是上游原材料涨价、缺货，相应的产品也随着基础材料的涨价逐级递涨，下游市场需求越来越旺盛，导致囤货备货库存连锁反应，缺货又导致更快速的价格上涨与囤货……

### 2. 缺货会缺多久？

正如上面市场状况的披露，这次断货，可能还将持续到2020年，甚至更久。

### 3. 缺货期间，采购该怎么做？

供不应求已经是铁的事实，那么，缺货期间，采购该如何备货呢？

目前我们公司所需用到的电子零件如厚声的电阻，三星的电容等，在价格居高不下的情况下，需要计划部门提供至少4个月以上的需求，及早下单至代理商备货，以确保生产的顺利进行，满足出货需要。

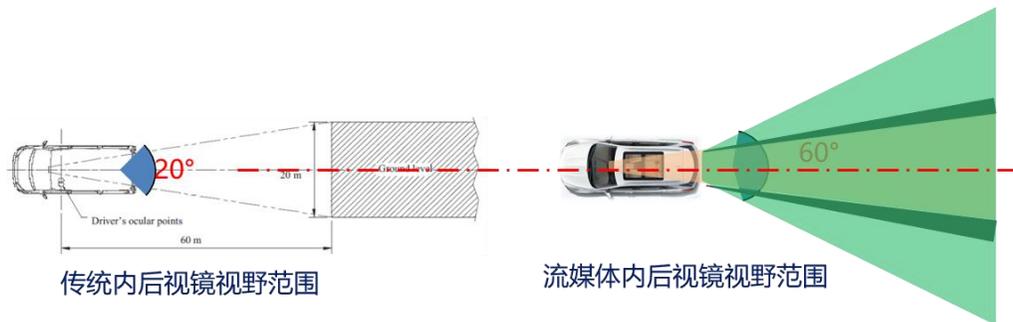
## 浅谈流媒体后视镜产品功能及应用

汽车流媒体后视镜，是取代现有物理后视镜的迭代产品。其产品特性是由视频传感器对车辆后方的图像进行采集，经高清传输编译后输送到后视镜显示屏上进行显示（经过一系列的畸变校正、强光抑制、低照度环境提升等复杂的算法植入）。



相对于传统后视镜来说提高了因汽车后窗的遮挡视野影响到对车辆后方观测的宽度和角度。特别是在恶劣的环境情况（如暴雨、强光、暗环境）下让驾驶者更加直观清晰的了解车辆后方的实时状况。

流媒体后视镜产品率先在凯迪拉克车型上出现，随着车型销量的持续走高，其他车厂对流媒体后视镜产品的兴趣也日益浓厚。目前江苏迈隆正在与上汽通用、上汽大众、上汽乘用车等多家汽车主机厂对流媒体后视镜产品进行技术交流和评审。不久的将来，我们也将实际的项目中加深对流媒体后视镜产品的理解和应用。



## 上汽通用·K218新项目定点，D2UB老项目重启

汽车电子是安装在汽车上所有电子设备的总称，按照电子装备对汽车行驶性能作用的影响，一般可分为汽车电子控制装备和车载电子装置两类。

炎炎夏日，我们公司上汽通用的几个项目也在如火如荼地进行当中。目前我司已获得SGM K218 嵌入式导航系统的项目定点。



K218项目产品采用了高通8917方案，搭配8寸IPS显示屏，对原车车机功能进行了大幅度升级。搭载Android 6.0操作系统，可轻松实现收音机，wifi蓝牙传输，音视频播放等娱乐功能、支持手机互联，Apple Carplay和百度Carlife。可以用自身模块实现在线高德地图导航和在线APP使用。

目前该项目正处于研发阶段，预计2019年1月中旬SOP，3月份产品上市。与此同时，D2UB昂科威导航也项目重新启动，预计7月下旬产品上市。据统计，D2UB K218每月平均销量将分别在3500台、10000台左右。2个项目分别可以达成35000台、12万台的年度整体销售。

## 设备维护保养

古语讲“工欲善其事，必先利其器”，马克思也有提到“设备是企业的骨骼、肌肉和血管”。

由此想到设备在企业生产中的重要性。今天与大家一同学习分享下：设备的维护保养。

首先，大家应了解下“TPM（全员生产维护）”，其目标：零不良，零故障，零缺陷。

下面我们打个比喻来形容：如右图

其次，应了解我们的设备，此方面在以往的培训及今后的培训中都会讲到，这里就不再细谈。

然后，到设备的维护保养。

维护保养的原因：

设备零件的磨损，主要分有形磨损（摩擦、应力和化学反应等）和无形磨损（设备贬值等）。

维护保养的内容：

日常保养（例行保养），一级保养，二级保养和三级保养。

下面我们主要谈设备的日常保养，其他的在今后的时间在于大家一起学习。

设备的日常保养，也称例行保养。可归纳为“清洁、润滑、调整、紧固、防腐”十个字，即通常所说的“十字作业”法。

清洁，设备的内外要清洁，各润滑面，如导轨、丝杆、光杆等处无油污，无碰伤，各部位不漏油、漏水、漏气，切屑、垃圾打扫干净。

润滑，设备的润滑点、润滑面按时加油、换油，油质符合要求

调整，设备各运动部位、配合部位经常调整，使设备各零件、部位之间配合合理，不松不旷，符合设备原来规定的配合精度和安装标准。

紧固，设备中需要紧固连接的部位，经常进行检查，发现松动，及时扭紧，确保设备安全运行。

防腐，设备外部及内部与各种化学介质接触的部位，应经常进行防腐处理，如除锈、喷漆等，以提高设备的抗腐蚀能力，提高设备的使用寿命。

### 如果设备是人体

手段	TPM	维修
相当于人的	自我保健	手术治疗
达到目的	增强免疫力	驱除疾病
设备目标	保持此基本状态零故障	修复故障

## 快速反应建立机制

快速反应是QSB中常用的问题解决工具之一，能帮助企业快速解决生产过程中的重大问题。

什么是快速反应会议？

是指在生产现场召开的一个简短快速的问题沟通会议。

- 1.通过可视化的管理，越快、越早地在尚有解决问题
- 2.帮助问题负责人进行及时的纠正行动

在企业推进快速反应会议遵循步骤：

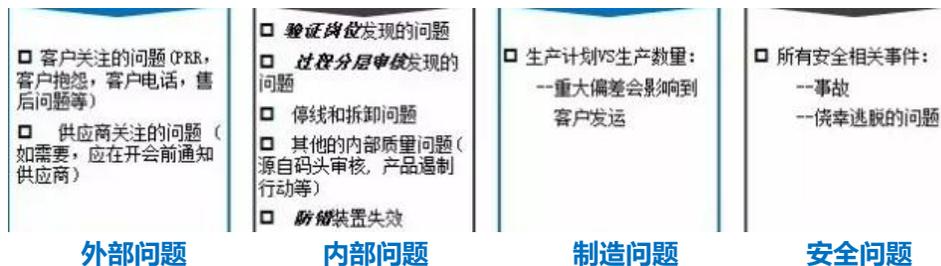


按照以上步骤执行，取得了显著的成效，内部质量问题和客户端质量问题都得到了大幅度的降低。

### 1.建立快速反应会议流程

### 2.每天定点召开快速反应会议

1) 召开快速反应会议前，质量部体系工程师将24小时内公司内外重大问题写在快速反应看板上。一般来说，如下四种问题需要进入快速反应会议：



2) 每天上午10点由生产/质量经理主持召开快速反应会议，采购、生产、物流、设备、质量等相关部门人员参加会议，会议地点设在装配车间的质量行动中心。

### 3.快速反应会后跟踪

1) 快速反应会议结束后，问题负责人采用8D报告跟踪问题解决进展，并及时将进展汇报给质量部体系工程师。

2) 质量部体系工程师建立电子版问题跟踪清单，将看板上所有问题都记录到电子版问题跟踪清单上进行动态管理。

### 4.建立经验教训库

建立经验教训库，将有价值的问题纳入经验教训。

### 5.数据统计分析

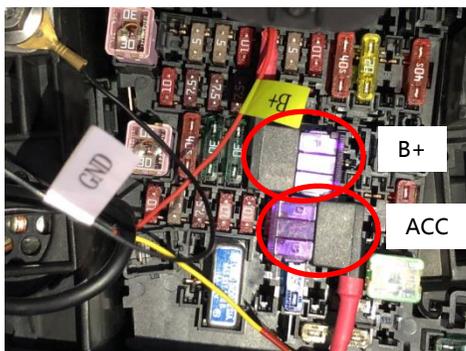
定期对数据统计分析，确认快速反应会议的效果，以及时调整快速反应会议的执行有效性。

## 记工程部的一次实车安装测试

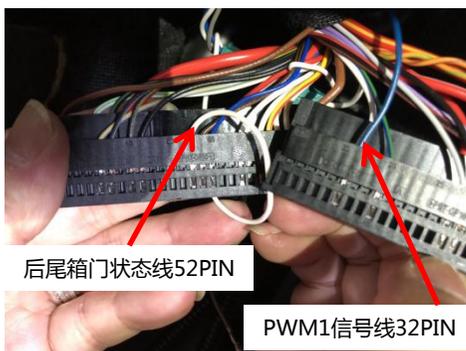
大众途昂后尾箱的项目已经进入了试产阶段，在此之前样品已在大众保密车间进行了实车安装和测试。安装、测试内容为：保险丝盒的取电位置、信号线的接线方式、线材长度和走线位置确认、主机盒安装位置和功能实现。

### 1. 保险丝盒的取电位置：

需用电表笔找出正确的B+、ACC的保险丝，接线错误会影响原车功能和烧毁原车保险丝。



(步骤一)



(步骤二)



(步骤三)

### 2. 信号线的接线方式：

将电源信号线PWM1（蓝色）插入原车第32PIN脚位，后尾箱门状态线插入原车第52PIN脚位（白色）。注：拆装原车BCM接头困难，空间不够、视线不足。

### 3. 线材长度和走线位置确认：

4S店的安装师傅会有不同的安装方式及走线方式，为了确认线材的长度，多次围绕整车拉线：

1. 座位底部；
2. 顶棚。

反复确认，确保线材长度足够。

## 记工程部的一次实车安装测试

4. 主机盒安装位置：主机盒用3M胶固定在车身，再使用扎带捆扎，避免客户在行车过程中有异响。



5. 功能测试：脚踢保险杠后下方，测试后尾箱自动开启和关闭，并做好记录。



查看原车使用说明书，检查后尾箱开闭说明

### 功能测试记录

ACC off	脚踢感应线，后尾箱可自动开启、关闭；
ACC on	脚踢感应线，后尾箱无开闭动作，主机盒指示灯不亮；
锁门状态	脚踢感应线，1.5m内，后尾箱可自动开启、关闭；1.5m外，蜂鸣器响，尾箱门无法打开，其它车门也无法打开；
发动状态	脚踢感应线，后尾箱无开闭动作，主机盒指示灯不亮，原车钥匙也无法打开，只可手动开启；
主机不接通电源	不影响原车钥匙功能；
开锁状态	脚踢感应线，20m以外，后尾箱可自动开启、关闭，与原车钥匙功能一致。

经过反复测试，后尾箱均正常开、关，符合功能要求

## 奋斗中点，进步“一半”



6月，江南仲夏天，骄阳似火，热情如雨。我们用汗水浇灌进步。

为加强库存资产管理，保证账物相符，保障库存资产的安全性、完整性，及时真实的反映库存资产的结存及利用状况，使库存物料更加规范化、制度化，为下阶段的销售、生产计划及财务成本核算提供依据，我们实施了半年度年中盘点。

通过此次盘点，我们即惊喜于自己的进步，又再次发现了新的问题，发现了可进步的空间。

仓库通过整改后，对于物料的摆放定位、先进先出有了显著的改善，使物料可以迅速有效的清点，使物料更加清晰明了。这些象征着我们在持续进步。然而我们将继续正视自己的弱点，继续解决新的问题。

公司的产品工艺改进导致不可用的物料还堆积在仓库，一些小的物资过多，库存量很大，短期难以用完导致占用公司资金及仓库面积，解决这些是我们工作的下一个目标。

我们会带着热烈的进取心，让工作越来越好。盛夏，给予我们的不只是炎热，还有奋斗的活力和上进的决心。

2018我们已经走过一半，工作的辛苦与压力也在慢慢消散，未来只会如这6月的骄阳，热烈而充满激情与活力。



声明

本刊所有作品，均为江苏迈隆电子科技有限公司合法拥有版权或有权使用的作品。

未经本刊授权不得转载、摘编或利用其它方式使用上述作品；已经本刊授权使用作品的，应在授权范围内使用，并注明“来源：迈隆”。

违反上述声明者，本刊将追究其相关法律责任。

迈隆月刊

2018年6月刊 · 总第十四期

